

## 社内生産用の“超高精度CNC歯車研削盤”を完成。

(株)小笠原プレジジョンラボラトリーは、予てより開発中の「超高精度CNC歯車研削盤」を完成し、高精度歯車の研削加工の受注を開始することを発表します。

この歯車研削盤は、社内にて高精度で高剛性な装置として設計し、超精密仕上げ加工されたものであり、業界で初めての超高精度歯車を、市場に提供することを可能とします。

また、この歯車研削盤の生産投入に抛り、より高精度な歯車への要求、即ち、かみ合い試験用のマスターギヤ、スプラインゲージ、ギヤモールドキャビティ、超高精度の特殊歯車等に付いての生産体制が整いました。更に、歯車測定機の測定基準に値する“インポリュートアーティファクト”や、角度割り出しと歯形の原器に用いる事が可能な“超精密歯車”の供給も可能となりました。

- ・ 加工精度はISO 0級(DIN 1級)を上回り、市販の歯車測定機の測定限界を超えます。
- ・ この為に、超高精度歯車測定装置：HOM-4を並行して自社開発中です。
- ・ 最大加工径は270mmですが、これ以上の外径に付いては別途打合せに抛り検討致します。
- ・ また、長尺のギヤブローチのギヤ研削加工に付いては、受注へ向けての体制を整備中です。

### 加工歯車の主要仕様

精 度	: ISO 0 級 を超える精度
最大加工径	: 270mm
最大モジュール	: Mn 3.0 max
歯車の種類	: マスターギヤ、特殊仕様の高精度歯車、ギヤアーティファクト、インポリュートアーティファクト、ギヤ転造ロール、その他

