



概要

本測定器は、平行から直交までの噛合軸角度で、オンセンターから90mm オフセット迄の設定が可能な装置です。また、決められた速比に対する噛合回転角伝達誤差を最小一秒迄の分解能で安定して確実に計れる測定機です。

測定物の例

- ウォーム / ウォームホイール
- スパーギヤ
- ヘリカルギヤ
- ベベルギヤ
- フェースギヤ / ピニオンギヤ
- インターナルギヤ / ピニオンギヤ

万能型歯車噛合回転角伝達誤差測定器 MEATA-3型

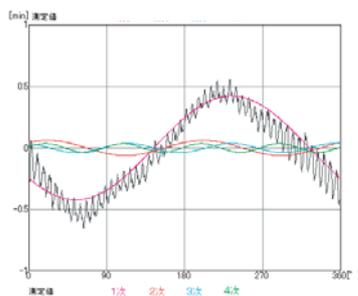
主な仕様

測定レンジ	: ±30 秒、± 1 分、± 3 分、± 10 分、± 30 分
最小読取値	: 1 秒
噛合歯車の速比 (駆動軸 / 従動軸)	: 1 / 1 ~ 1 / 150 (1 / 1 ~ 150 / 1)
被測定歯車の最大径 (mm)	: 65 / 駆動軸 160 / 従動軸
最大噛合回転数	: 60 rpm (最大) / 各軸
各軸の移動量	: X 軸 = ± 75 mm Y 軸 = 65 mm Z 軸 = 90 mm
	芯押台使用時 右 30° : 左 20°
	芯押台取外し時 ± 90°
本体寸法	W - 600、D - 650、H - 530 / 約 250 Kg
分解能	: X = 10 μm、Y = 10 μm、Z = 5 μm
	* オプションで 1 μm の分解能も可能

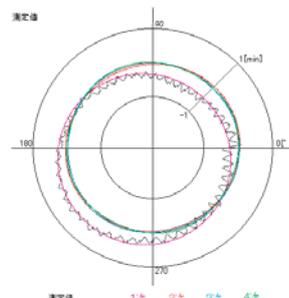
出力

当社のオリジナルソフトにより回転角伝達誤差の出力 (X-Y チャート又は円チャートの表示) オプションのフーリエ解析による出力波形処理も可能です。

更に、本機をベースとして、ご要望に合わせた仕様の設定が可能です。



X-Yチャート



R-チャート

